

Na osnovu člana 20a. stav (1) i (2) Zakona o radu FBiH („Službene novine FBiH“ broj: 26/16, 89/18, 23/20 – odluka US i 44/22), člana 4. Pravilnika o radu TTU energetik d.o.o. broj: 02-28-88-4/18, 02-31-15-2/19, 02-34-33-2/19, 02-39-62-2/19, 02-40-66-2/19, 02-52-68-2/20, 02-13-76-2/21, 02-24-45-4/22 i 02-32-14-2/23, člana 2. stav (1) i člana 5. Odluke o načinu izbora, postupku i kriterijima za izbor novih radnika i pripravnika u Tvornici transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla broj: 02-141-60-4/20 i 03-19-34-3/21 i Odluke o potrebi prijema radnika broj: 04-448/23 od 17.03.2023. godine, TTU energetik d.o.o. Tuzla raspisuje:

## JAVNI OGLAS

za prijem u radni odnos

### I

Tvornica transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla raspisuje Javni oglas za prijem u radni odnos na sljedećim radnim mjestima:

Red. br.	Radno mjesto	Služba	Broj izvršilaca	Trajanje ugovora
1.	Zavarivač 1	Proizvodnja	2	12 mjeseci
2.	Zavarivač 5	Proizvodnja	2	6 mjeseci - pripravnik
3.	Radnik na pomoćnim poslovima	Proizvodnja	1	12 mjeseci
4.	Metalostrugar 2	Proizvodnja	2	12 mjeseci
5.	Metalostrugar 3	Proizvodnja	1	12 mjeseci
6.	Metalostrugar 4	Proizvodnja	1	6 mjeseci
7.	Metalostrugar 5	Proizvodnja	1	6 mjeseci
8.	Metalostrugar 6	Proizvodnja	2	6 mjeseci - pripravnik
9.	Metaloglodač 2	Proizvodnja	1	12 mjeseci
10.	Metaloglodač 3	Proizvodnja	1	12 mjeseci
11.	Metaloglodač 4	Proizvodnja	1	6 mjeseci
12.	Metaloglodač 5	Proizvodnja	2	6 mjeseci - pripravnik
13.	Montažer mašina i opreme 1	Proizvodnja	1	12 mjeseci
14.	Konstruktor 3	Mašinsko istraživanje i razvoj	1	12 mjeseci - pripravnik
15.	Procesni kontrolor mašinske obrade 1	Kvalitet	1	12 mjeseci
16.	Tehnolog mašinske obrade 2	Tehnologija	1	12 mjeseci

### II

Kraći sadržaj/opis poslova iz člana 1. Javnog oglasa po radnim mjestima:

- “Zavarivač 1”:** Zavarivanje najsloženijih čeličnih konstrukcija sa specijalnim zahtjevima svim postupcima zavarivanja, uz organizovanje grupe radnika, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesu zavarivanja; poznavanje najsloženije tehnološko-tehničke dokumentacije; zavarivanje obojenih metala, legura i dijelova za koje se traži termička obrada i predgrijavanje; zavarivanje konstrukcija koje su izvedene od tankih limova, specijalnim postupcima zavarivanja; zavarivanje posuda pod pritiskom i cjevovoda; sječenje ručnim motornim rezačem sa optičkim vođenjem; autogeno rezanje prema skicama, crtežima i tehnološkim postupcima; priprema i izmjena boca plina i kiseonika; korištenje sredstava za manipulaciju materijala u procesu zavarivanja; radovi kvalitete zavarenih spojeva u „S“ izvedbi i RK100%; zavarivački poslovi na terenu; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
- “Zavarivač 5 - pripravnik”:** Zavarivanje jednostavnih čeličnih konstrukcija i pomoćni zavarivački poslovi, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; zavarivanje obojenih metala, legura i dijelova; zavarivanje jednostavnih cjevovoda; jednostavna sječenja ručnim motornim rezačem; jednostavno autogeno rezanje; navarivanje pohabanih dijelova; priprema i izmjena boca plina i kiseonika; korištenje sredstava za manipulaciju materijala u procesu zavarivanja; zavarivački poslovi na terenu; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
- “Radnik na pomoćnim poslovima”:** Utovar i istovar tereta, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; praćenje tereta pri transportu; čišćenje radnih prostorija; pomoćni poslovi pri bravarsko-

zavarivačkim radovima; pomoćni poslovi pri održavanju objekata; slaganje predmeta i održavanje urednosti proizvodnih pogona; čišćenje i održavanje saobraćajnica u i između proizvodnih pogona; pomoćni poslovi na terenu; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.

4. **“Metalostrugar 2”**: Samostalni radovi na srednje složenim poslovima tokarske obrade, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesu tokarske obrade; izrada/obrada srednje složenih svernih površina i konusnih navoja; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su podložni deformaciji pri stezanju i obradi; optimizacija kapaciteta mašina i reznog alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
5. **“Metalostrugar 3”**: Samostalni radovi na složenim poslovima tokarske obrade, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; izrada/obrada složenih svernih površina i konusnih navoja; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su manje podložni deformaciji pri stezanju i obradi; obrada tolerisanih vanjskih i unutrašnjih površina; obrada strojnom brusilicom; optimizacija kapaciteta mašina i reznog alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
6. **“Metalostrugar 4”**: Samostalni radovi na jednostavnim poslovima tokarske obrade, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; izrada/obrada jednostavnih svernih površina i konusnih navoja; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su manje podložni deformaciji pri stezanju i obradi; obrada tolerisanih vanjskih i unutrašnjih površina; obrada strojnom brusilicom; gruba obrada i priprema materijala/dijelova za tokarsku obradu; optimizacija kapaciteta mašina i reznog alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
7. **“Metalostrugar 5”**: Samostalni radovi na jednostavnim poslovima tokarske obrade, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; izrada/obrada jednostavnih površina; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su manje podložni deformaciji pri stezanju i obradi; obrada tolerisanih vanjskih i unutrašnjih površina; gruba obrada i priprema materijala/dijelova za tokarsku obradu; optimizacija kapaciteta mašina i reznog alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
8. **“Metalostrugar 6” - pripravnik**: Radovi na jednostavnim poslovima tokarske obrade pod nadzorom nadređenog radnika, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; izrada/obrada jednostavnih površina; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su manje podložni deformaciji pri stezanju i obradi; gruba obrada i priprema materijala/dijelova za tokarsku obradu; optimizacija kapaciteta mašina i reznog alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
9. **“Metaloglodač 2”**: Samostalni metaloglodački radovi na srednje složenim elementima, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u metaloglodačkim procesima; izrada/obrada srednje složenih svernih površina, asimetričnih dijelova sa višetrukum provrtima i različitim uglovima; izrada/obrada srednje složenih zupčanika, vratila, ozubljenih letvi, komada sa krivim površinama, utora, koničnih rupa i sl.; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su podložni deformaciji pri stezanju i obradi; obrada grubih/oštrih ivica nastalih u metaloglodačkom procesu strojnom brusilicom; optimizacija kapaciteta mašina i metaloglodačkih alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
10. **“Metaloglodač 3”**: Samostalni metaloglodački radovi na složenim elementima, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u metaloglodačkim procesima; izrada/obrada složenih svernih površina, asimetričnih dijelova sa višetrukum provrtima i različitim uglovima; izrada/obrada složenih zupčanika, vratila, ozubljenih letvi, komada sa krivim površinama, utora, koničnih rupa i sl.; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su podložni deformaciji pri stezanju i obradi; obrada grubih/oštrih ivica nastalih u metaloglodačkom procesu strojnom brusilicom; optimizacija kapaciteta mašina i metaloglodačkih alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
11. **“Metaloglodač 4”**: Samostalni metaloglodački radovi na jednostavnim elementima, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; izrada/obrada jednostavnih površina i dijelova; izrada/obrada jednostavnih zupčanika, vratila i ozubljenih letvi; izrada/obrada dijelova i sklopova koji nisu podložni deformaciji pri stezanju i obradi; obrada grubih/oštrih ivica nastalih u metaloglodačkom procesu strojnom brusilicom; optimizacija kapaciteta mašina i metaloglodačkih alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.

- 12. "Metaloglodač 5 – pripravnik":** Samostalni metaloglodački radovi na jednostavnim elementima, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; izrada/obrada jednostavnih površina i dijelova; izrada/obrada dijelova i sklopova koji nisu podložni deformaciji pri stezanju i obradi; obrada grubih/oštih ivica nastalih u metaloglodačkom procesu strojnom brusilicom; optimizacija kapaciteta mašina i metaloglodačkih alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
- 13. "Montažer mašina i opreme 1":** Samostalni poslovi montaže najsloženije opreme (reduktori, zadržaci, bubnjevi i sl.) po vlastitoj ili dokumentaciji kupca, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; poslovi demontaže i defektaže opreme; korodiniranje grupe radnika na bravarsko-montažnim poslovima; priprema dijelova, podsklopova i sklopova za složenu montažu; mašinsko i ručno brušenje/bušenje elemenata mašina i uređaja pri poslovima montaže; izrada noževa za alate koji se koriste u mašinskoj obradi; izrada i popravka/održavanje bravarskog alata i mjerila (brušenje noževa, burgija i sl.); optimizacija kapaciteta mašina i reznog alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; utvrđivanje normi u postupcima montaže i demontaže opreme; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
- 14. "Konstruktor 3 – pripravnik":** Konstruisanje jednostavnih sklopova i podsklopova; konstruisanje detalja i razrada sklopova i podsklopova na detalje u formi radioničke dokumentacije; proračuni čvrstoće, geometrije (razvijeni oblika) i masa elemenata, konstruisanih sklopova i podsklopova; proračuni, specifikacije, predmjeri i predračuni za opremu i objekte iz proizvodnog programa tvornice; izbor i ucrtavanje standardne i tipske opreme po stručnim uputstvima, vođenje posla na osnovu podloga u projektnoj dokumentaciji; izrada tehničke dokumentacije konstrukcija i instalacija po podlogama i uputama voditelja posla-projektanta; izrada dispozicija jednostavnih objekata; tipizacija jednostavnih elemenata konstrukcija; izrada jednostavnih situacionih crteža; tehnička i dimenzionalna kontrola jednostavnih crteža objekata i uređaja; stručni razgovori/konsultacije u okviru grupe poslova sa saradnicima, a po potrebi i sa predstavnicima kupca, u cilju prikupljanja podloga o aktuelnoj problematici i njenom rješavanju. pomoć u radu saradnicima višeg nivoa pri kompletiranju dokumentacije, njenoj razradi i izradi konačnih rješenja. Obavlja i druge poslove, a po naređenju rukovodioca službe.
- 15. "Procesni kontrolor mašinske obrade 1":** Ispitivanje, kontrola i nadzor kvaliteta složenih poslova mašinske obrade; kontrola montaže i probnog rada proizvoda; rad na otklanjanju utvrđenih nedostataka; izrada zapisnika i izjava o konstatovanim greškama; pribavljanje podataka o ispravnosti na tehničkoj i tehnološkoj dokumentaciji; predaja tehnološke dokumentacije kontrolnim organima kupca; kontrola kvaliteta reznog alata; evidentiranje rezultata kontrole i ispitivanje; poslovi i zadaci u sistemu nadzora nad MPO po internoj razdiobi u mjernom laboratoriju; obavljanje svih predviđenih mjerenja proizvoda prema kontrolnom planu; obavljanje propisane kontrole po kontrolnom planu; kontrola korištenja uređaja, osnovnog i dodatnog materijala propisanog datom tehnologijom; dimenziona i vizuelna kontrola gabarita tehnoloških konstrukcija; animiranje proizvodnih radnika na poboljšanje kontrole i kvaliteta proizvoda; vršenje mjerenja izvan prostora tvornice, prema ukazanoj potrebi; aktivno učestvuje u procesima poboljšanja kao i izradi i analizi preventivno korektivnih akcija za poboljšanje kvaliteta proizvoda; preuzimanje i priprema uzoraka za mjerenje; učestvuje u rješavanju reklamacija na kvalitet; vođenje i koordinacija poslova u mjernom laboratoriju; uređenje i vođenje nadzora nad mjernom i ispitnom opremom (MIO); pregled MIO, priprema metroloških uputstava za preglede MIO; koordinacija sa radnicima pri uzimanju i pripreme uzoraka za mjerenje. Obavlja i druge poslove, a po naređenju rukovodioca službe.
- 16. "Tehnolog mašinske obrade 2":** Razrada složenih tehnoloških postupaka u procesu mašinske obrade metala; izrada tehnologije mašinske obrade metala, elemenata i dijelova; izrada proračuna i dodatnih uputstava za mašinsku obradu metala, elemenata i dijelova; definisanje i projektovanje složenih konstruktorskih zadataka; tehnološka razrada proizvoda prema nalogu neposrednog rukovodioca sa ili bez učešća specijalista za pojedine vrste poslova; analiza složenosti sklopova, podsklopova i elemenata, te određivanje optimalnih tehnoloških procesa za izradu; utvrđivanje redosljeda tehnološke razrade i lansiranja dokumentacije u proizvodnju, a na osnovu ugovorenog roka isporuke i stepena gotovosti proizvoda; iznalaženje i predlaganje novih dostignuća iz oblasti mašinske obrade; uvođenje tehnologije elektronskog praćenja procesa rada službe; konstruisanje alata i naprava; koordinirani rad na projektovanju i izradi standardnih i specijalnih alata; grupisanje tehnoloških postupaka (grupna tehnologija) i klasifikacija/standardizacija tehnoloških postupaka; učešće pri probnim radovima novih konstrukcija i uređaja; prijedlozi za izradu specifikacije dijelova i materijala za nabavku; određivanje polaznog oblika materijala; izrada normativa materijala i vremena; izrada imenika dijelova i specifikacija prema potrebi; prijedlozi pri izradi ponuda. Obavlja i druge poslove, a po naređenju rukovodioca službe.

### III

Kandidat koji se prijavljuje na Oglas potrebno je da ispunjava opće i posebne uslove, kako slijedi:

**a) Opći uslovi:**

- Da je državljanin BiH
- Da je stariji od 18 godina
- Da je zdravstveno sposoban za obavljanje poslova radnog mjesta

**b) Posebni uslovi:**

Za radno mjesto pod rednim brojem 1. i nazivom „**Zavarivač 1**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 3 (tri) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 2. i nazivom „**Zavarivač 5 - pripravnik**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera

Za radno mjesto pod rednim brojem 3. i nazivom „**Radnik na pomoćnim poslovima**“:

- I/NK/II/PK stepen stručne spreme

Za radno mjesto pod rednim brojem 4. i nazivom „**Metalostrugar 2**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 5. i nazivom „**Metalostrugar 3**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 6. i nazivom „**Metalostrugar 4**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 7. i nazivom „**Metalostrugar 5**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 8. i nazivom „**Metalostrugar 6 - pripravnik**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera

Za radno mjesto pod rednim brojem 9. i nazivom „**Metaloglodač 2**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 10. i nazivom „**Metaloglodač 3**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 11. i nazivom „**Metaloglodač 4**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 12. i nazivom „**Metaloglodač 5 - pripravnik**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera

Za radno mjesto pod rednim brojem 13. i nazivom „**Montažer mašina i opreme 1**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 3 (tri) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 14. i nazivom „**Konstruktor 3 - pripravnik**“:

- VII/VSS/VI/VŠŠ stepen stručne spreme, mašinskog ili rudarskog smjera

Za radno mjesto pod rednim brojem 15. i nazivom „**Procesni kontrolor mašinske obrade 1**“:

- V/VKV/IV/SSS stepen stručne spreme, mašinskog, metalurškog ili rudarskog smjera

Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 16. i nazivom „**Tehnolog mašinske obrade 2**“:

- VII/VSS/VI/VŠŠ stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, metalurškog ili elektrotehničkog smjera

Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

#### IV

#### **Kandidati su dužni priložiti sljedeću dokumentaciju:**

- Pismenu prijavu na oglas, svojeručno potpisanu, sa naznakom jednog ili više radnog/ih mjesta na koja se prijavljuje, broj telefona, tačnu adresu stanovanja i kraću biografiju (kandidat koji se prijavljuje na više oglašanih radnih mjesta popunjava jednu prijavu i u istoj navodi radna mjesta na koja se prijavljuje);
- Izvod iz matične knjige rođenih;
- Diplomu/Uvjerenje o završenom školovanju, potrebnu za radno mjesto na koje se kandidat prijavljuje;
- Uvjerenje / Potvrda o radnom iskustvu za radno mjesto na koje se prijavljuje (*potvrda/uvjerenje izdati od strane poslodavca/poslodavaca kod kojeg/kojih je to iskustvo stečeno ili uvjerenje nadležne institucije za penzijsko i invalidsko osiguranje ili uvjerenje nadležne porezne uprave, uz obavezno dostavljanje potvrde u kojoj će šifre zanimanja iz uvjerenja biti razjašnjene*).
- Relevantan dokaz o ostvarivanju prava po osnovu propisa koji tretiraju oblast boračko-invalidske zaštite izdat od strane nadležnog organa (*Prilikom sačinjavanja liste uspješnih kandidata, a u slučaju kada dva ili više kandidata ostvare isti ukupan broj bodova, komisija će prednost pri utvrđivanju redosljeda na listi dati kandidatu koji ima status branioca ili člana porodice branioca, u skladu sa propisima kojima se reguliše oblast boračko-invalidske zaštite*).

Dokazi o ispunjavanju traženih uslova moraju biti dostavljeni u originalu ili kopiji ovjerenoj kod nadležnog organa.

#### V

Kriterij po osnovu kojih se vrši bodovanje kandidata za prijem u radni odnos, prema radnom mjestu na koje se prijavljuje su:

- 1) Pismeni ispit/praktični rad i
- 2) Usmeni ispit.

O svim aktivnostima u postupku provedbe oglasne procedure kandidati će biti blagovremeno obavješteni.

Kandidati koji budu izabrani bit će upućeni na ljekarski pregled radi utvrđivanja njihovog zdravstvenog stanja i radne sposobnosti za obavljanje poslova radnog mjesta.

Sa kandidatima koji budu izabrani i primljeni u radni odnos, zaključit će se ugovor o radu, kako je Javnim oglasom predviđeno.

Obavještenje o rezultatima Javnog oglasa bit će istaknuto na oglasnoj tabli i web stranici Društva, te dostavljeno prijavljenim kandidatima.

#### VI

Javni oglas se objavljuje u dnevnom listu „Oslobođenje“ i web stranici Društva i isti ostaje otvoren 8 (osam) dana od dana posljednjeg objavljivanja u navednim sredstvima informisanja.

Prijave sa dokazima o ispunjavanju uslova Javnog oglasa, dostaviti lično ili preporučeno poštom, na adresu: **Tvornica transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla**, adresa: **18. hrvatske brigade broj 25, 75000 Tuzla**; sa naznakom: **„Prijava na Javni oglas broj: 04-488/23 od 23.03.2023. godine“**, za radno mjesto (navesti poziciju) – ne otvaraj“.

Nepotpune, neuredne i neblagovremene prijave neće se uzeti u razmatranje.

Priložena dokumentacija se neće vraćati.

Broj: 04-488/23

Datum: 23.03.2023. godine



