

Na osnovu člana 20a. stav (1) i (2) Zakona o radu FBiH („Službene novine FBiH“ broj: 26/16 i 89/18), člana 4. Pravilnika o radu TTU energetik d.o.o. broj: 02-28-88-4/18, 02-31-15-2/19, 02-34-33-2/19, 02-39-62-2/19, 02-40-66-2/19, 02-52-68-2/20 i 02-13-76-2/21, člana 2. stav (1) i člana 5. Odluke o načinu izbora, postupku i kriterijima za izbor novih radnika i pripravnika u Tvornici transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla broj: 02-141-60-4/20 i 03-19-34-3/21 i Odluke o potrebi prijema radnika broj: 04-1788/21 od 20.12.2021. godine, TTU energetik d.o.o. Tuzla raspisuje:

JAVNI OGLAS za prijem u radni odnos

I

Tvornica transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla raspisuje Javni oglas za prijem u radni odnos na sljedećim radnim mjestima:

Red. br.	Radno mjesto	Služba	Broj izvršilaca	Trajanje ugovora
1.	Bravar 1	Proizvodnja	1	6 mjeseci
2.	Bravar 2	Proizvodnja	1	Neodređeno
3.	Bravar 3	Proizvodnja	6	12 mjeseci
4.	Metaloglođač 3	Proizvodnja	1	12 mjeseci
5.	Metalostrugar – CNC operater specijalista	Proizvodnja	1	12 mjeseci
6.	Metalostrugar – CNC operater 2	Proizvodnja	2	12 mjeseci
7.	Metalostrugar 2	Proizvodnja	1	12 mjeseci
8.	Poslovi pjeskarenja i farbanja	Proizvodnja	3	12 mjeseci
9.	Poslovi plinskog sječenja 2	Proizvodnja	1	12 mjeseci
10.	Poslovi zavarivanja 1	Proizvodnja	2	12 mjeseci
11.	Poslovi zavarivanja 3	Proizvodnja	1	12 mjeseci
12.	Radnik na pomoćnim poslovima	Proizvodnja	2	12 mjeseci
13.	Pomoćni poslovi	Proizvodnja	1	12 mjeseci
14.	Tehnolog bravarsko-zavarivačkih poslova 2	Tehnologija	1	12 mjeseci
15.	Inženjer kontrole	Kvalitet	1	12 mjeseci
16.	Održavanje objekata i mašina	Održavanje	1	6 mjeseci
17.	Čistačica	Pravni, kadrovski i opći poslovi	1	12 mjeseci

II

Kraći sadržaj/opis poslova iz člana 1. Javnog oglasa po radnim mjestima:

- “Bravar 1”:** Izrada srednje složenih čeličnih konstrukcija, prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesu bravarske obrade, izrada i montaža svih vrsta transporterata, montaža srednje složenih mašina i uređaja, mašinsko i ručno savijanje limova, profila i druga srednje složena oblikovanja metala, mašinsko i ručno srednje složeno bušenje, brušenje, sječenje, razvrtavanje i narezivanje navoja, toplinsko ravnanje srednje složenih čeličnih konstrukcija, ukrajanja i pripremanja srednje složenih čeličnih konstrukcija, bravarski poslovi na terenu. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.



2. **“Bravar 2”**: Izrada složenih čeličnih konstrukcija, izrada i montaža elemenata transportera, montaža složenih mašina i uređaja, mašinsko i ručno savijanje limova, profila i druga složena oblikovanja metala, mašinsko i ručno složeno bušenje, brušenje, sječenje, razvrtavanje i narezivanje navoja, toplinsko ravnanje složenih čeličnih konstrukcija, ukrajanja i pripremanja složenih čeličnih konstrukcija, izrada dijelova u pojedinačnoj i serijskoj proizvodnji, bravarski poslovi na terenu. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
3. **“Bravar 3”**: Izrada jednostavnih čeličnih konstrukcija, izrada i montaža jednostavnih elemenata transportera, montaža jednostavnih mašina i uređaja, mašinsko i ručno savijanje limova, profila i druga jednostavna oblikovanja metala, mašinsko i ručno jednostavno bušenje, brušenje, sječenje, razvrtavanje i narezivanje navoja, toplinsko ravnanje srednje jednostavnih čeličnih konstrukcija, ukrajanja i pripremanja jednostavnih čeličnih konstrukcija, izrada dijelova u pojedinačnoj i serijskoj proizvodnji, bravarski poslovi na terenu. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
4. **“Metaloglodač 3”**: Samostalni metaloglodački radovi na jednostavnim elementima, izrada/obrada jednostavnih površina i dijelova, izrada/obrada jednostavnih zupčanika, vratila i ozubljenih letvi, izrada/obrada dijelova i sklopova koji nisu podložni deformaciji pri stezanju i obradi, obrada grubih/oštih ivica nastalih u metaloglodačkom procesu strojnom brusilicom, optimizacija kapaciteta mašina i metaloglodačkih alata, unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih, obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
5. **“Metalostrugar – CNC operater specijalista”**: Samostalni radovi na najsloženijim poslovima CNC obrade, korodiniranje grupe radnika na poslovima CNC obrade, prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesu CNC obrade, izrada/obrada najsloženijih svernih površina i konusnih navoja, izrada/obrada dijelova i sklopova koji su izrazito podložni deformaciji pri stezanju i obradi, optimizacija kapaciteta CNC mašina i reznog alata, utvrđivanje normi u postupku CNC obrade materijala, unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih, održavanje transportnih sredstava. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
6. **“Metalostrugar – CNC operater 2”**: Samostalni radovi na jednostavnim poslovima CNC obrade, izrada/obrada jednostavnih svernih površina i konusnih navoja, izrada/obrada dijelova i sklopova koji su manje podložni deformaciji pri stezanju i obradi, obrada tolerisanih vanjskih i unutrašnjih površina, obrada strojnom brusilicom, gruba obrada i priprema materijala/dijelova za CNC obradu, optimizacija kapaciteta CNC mašina i reznog alata, unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove, a po naređenju rukovodioca službe.
7. **“Metalostrugar 2”**: Samostalni radovi na složenim poslovima tokarske obrade, izrada/obrada složenih svernih površina i konusnih navoja, izrada/obrada dijelova i sklopova koji su manje podložni deformaciji pri stezanju i obradi, obrada tolerisanih vanjskih i unutrašnjih površina, obrada strojnom brusilicom, optimizacija kapaciteta mašina i reznog alata, unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
8. **“Poslovi pjeskarenja i farbanja”**: Jednostavni poslovi pjeskarenja i farbanja, pripreme za šaržiranje i sinhronizovanje protoka materijala, pripreme ulazne i izlazne kontrole obrađenog materijala u pjeskari i farbari, evidencija korištenja repromaterijala za pjeskarenje i farbanje, čišćenje radnog prostora pjeskare i farbare, ostale mjere i aktivnosti za ispravan rad pjeskare i farbare, korištenje sredstava za manipulaciju materijala u procesu pjeskarenja i farbanja, poslovi pjeskarenja i farbanja na terenu, unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
9. **“Poslovi plinskog sječenja 2”**: Plinsko sječenje materijala – jednostavne pozicije, priprema materijala i mašina za plinsko sječenje, korištenje tehnološko-tehničke dokumentacije u jednostavnim procesima plinskog sječenja, obilježavanje i plinsko sječenje dijelova po skici, crtežu ili šablonu, korištenje sredstava za manipulaciju teretom prilikom plinskog sječenja, oblikovanje vanjskih dijelova materijala brušenjem oštih ivica poslije sječenja, pregled ispravnosti i pravilno korištenje kapaciteta mašina, unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
10. **“Poslovi zavarivanja 1”**: Zavarivanje srednje složenih čeličnih konstrukcija sa specijalnim zahtjevima, prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesu zavarivanja, poznavanje srednje

- složene tehnološko-tehničke dokumentacije, zavarivanje obojenih metala, legura i dijelova za koje se traži termička obrada i predgrijavanje, zavarivanje konstrukcija koje su izvedene od tankih limova, zavarivanje posuda pod pritiskom i cjevovoda, sječenje ručnim motornim rezačem sa optičkim vođenjem, autogeno rezanje prema skicama, crtežima i tehnološkim postupcima, priprema i izmjena boca plina i kiseonika, korištenje sredstava za manipulaciju materijala u procesu zavarivanja, zavarivački poslovi na terenu, unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
11. **“Poslovi zavarivanja 3”**: Zavarivanje jednostavnih čeličnih konstrukcija, zavarivanje obojenih metala, legura i dijelova, zavarivanje jednostavnih posuda i cjevovoda, jednostavna sječenja ručnim motornim rezačem, jednostavno autogeno rezanje prema skicama/cртеžima, navarivanje pohabanih dijelova, priprema i izmjena boca plina i kiseonika, korištenje sredstava za manipulaciju materijala u procesu zavarivanja, zavarivački poslovi na terenu, unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 12. **“Radnik na pomoćnim poslovima”**: Utovar i istovar tereta, praćenje tereta pri transportu, čišćenje radnih prostorija, pomoćni poslovi pri bravarsko-zavarivačkim radovima, pomoćni poslovi pri održavanju objekata, slaganje predmeta i održavanje urednosti proizvodnih pogona. Čišćenje i održavanje saobraćajnica u i između proizvodnih pogona, korištenje sredstava za manipulaciju tereta, pomoćni poslovi na terenu, unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 13. **“Pomoćni poslovi”**: Utovar i istovar terete, praćenje tereta pri transport, čišćenje radnih prostorija, pomoćni poslovi pri mašinskoj obradi, slaganje predmeta i održavanje urednosti proizvodnih pogona, čišćenje i održavanje saobraćajnica u i između proizvodnih pogona, korištenje sredstava za manipulaciju terete, pomoćni poslovi na terenu, unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 14. **“Tehnolog bravarsko-zavarivačkih poslova 2”**: Razrada jednostavnih tehnoloških postupaka bravarsko-zavarivačkih poslova, izrada tehnologije zavarivanja jednostavnih čeličnih konstrukcija, definisanje i projektovanje jednostavnih konstruktorskih zadataka, konstruisanje alata i naprava, razrada planova snimanja zavara, zavarivanja i pripajanja pojedinih pozicija u podsklopove, praćenje procesa zavarivanja u proizvodnji u cilju poduzimanja korektivnih mjera, proračun i davanje uputstava za obradu elemenata na jednostavnim mašinama, grupisanje tehnoloških postupaka (grupna tehnologija) i klasifikacija/standardizacija tehnoloških postupaka, proučavanje tehničke dokumentacije jednostavnih proizvoda, i to: konstrukciono tehnološke cjeline, sklopova, podsklopova i dijelova po funkciji, a u cilju postavljanja pravilnog i ekonomičnog procesa rada, lansiranja dokumentacije u proizvodnju. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 15. **“Inženjer kontrole”**: Poslovi kontrole kvaliteta proizvoda, pomoćni poslovi u organizaciji poslova službe kvaliteta, izrada redovnih i posebnih izvještaja, preventivno djelovanje i uticaj na preduslove za kvalitet. Praćenje provođenja korektivnih akcija i propisanih mjera uz izradu pratećih izvještaja, pribavljanje podataka potrebnih za provjeru ispravnosti primjene tehničko-tehnološke dokumentacije, kontrolisanje kvaliteta složenih sistema, objekata i proizvoda i funkcionalnosti pri probnoj montaži i probnom radu. Međufazna kontrola kvaliteta izrade složenih proizvoda i sklopova opreme i konstrukcija, koordinacija sa kontrolorima kvaliteta radi davanja prijedloga za poboljšanja kvaliteta. Obezbjedenje pravovremenog rješavanja reklamacija na kvalitet proizvoda, pripreme analiza troškova kvaliteta. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 16. **“Održavanje objekata i mašina”**: Održavanje objekata i građevinski poslovi, preventivni pregledi objekata i otklanjanje uočenih nedostataka, poslovi zidanja pojedinačnih elemenata građevine i njihovog povezivanja u stabilnu konstrukciju. Poslovi pripreme materijala i prostora za gradnju, održavanje i popravka mašina i opreme (preventivno i tekuće održavanje, saradnja pri generalnom remontu, povremena izrada i dorada rezervnih dijelova). Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 17. **“Čistačica”**: Čišćenje i održavanje higijene poslovnih i radnih prostorija prema utvrđenom rasporedu, čišćenje i održavanje higijene patosa, zidova, staklenih površina, vitrina, regala stolova i ostalih sadržaja u radnim prostorijama, povremeno pranje tapetiranih površina, prozora



i obično sanitarno održavanje pomoćnih prostorija, provjetravanje prostorija koje se čiste vodeći računa o sigurnosti sadržaja u prostoriji od otuđenja, požara i drugih nesreća. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.

III

Kandidat koji se prijavljuje na Oglas potrebno je da ispunjava opće i posebne uslove, kako slijedi:

a) Opći uslovi:

- Da je državljanin BiH
- Da je stariji od 18 godina
- Da je zdravstveno sposoban za obavljanje poslova radnog mjesta

b) Posebni uslovi:

Za radno mjesto pod rednim brojem 1. i nazivom „**Bravar 1**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 2. i nazivom „**Bravar 2**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 3. i nazivom „**Bravar 3**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog ili el. tehničkog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 4. i nazivom „**Metaloglodač 3**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 5. i nazivom „**Metalostrugar – CNC operater specijalista**“.

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog ili el. tehničkog smjera

Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima.

Za radno mjesto pod rednim brojem 6. i nazivom „**Metalostrugar – CNC operater 2**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 7. i nazivom „**Metalostrugar 2**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 8. i nazivom „**Poslovi pjeskarenja i farbanja**“:

- II/PK/ stepen stručne spreme

Za radno mjesto pod rednim brojem 9. i nazivom „**Poslovi plinskog sječenja 2**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 10. i nazivom „**Poslovi zavarivanja 1**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 11. i nazivom „**Poslovi zavarivanja 3**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 12. i nazivom „**Radnik na pomoćnim poslovima**“:

- I/NK stepen stručne spreme

Za radno mjesto pod rednim brojem 13. i nazivom „**Pomoćni poslovi**“:

- I/NK stepen stručne spreme

Za radno mjesto pod rednim brojem 14. i nazivom „**Tehnolog bravarsko-zavarivačkih poslova 2**“:

- VII/VSS stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 15. i nazivom „**Inženjer kontrole**“:

- VII/VSS stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 16. i nazivom „**Održavanje objekata i mašina**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 17. i nazivom „**Čistačica**“:

- I/NK stepen stručne spreme

IV

Kandidati su dužni priložiti sljedeću dokumentaciju:

- Pismenu prijavu na oglas, svojeručno potpisanu, sa naznakom jednog ili više radnog/ih mjesta na koja se prijavljuje, broj telefona, tačnu adresu stanovanja i kraću biografiju (kandidat koji se prijavljuje na više oglašanih radnih mjesta popunjava jednu prijavu i u istoj navodi radna mjesta na koja se prijavljuje);
- Izvod iz matične knjige rođenih;
- Diplomu/Uvjerenje o završenom školovanju, potrebnu za radno mjesto na koje se kandidat prijavljuje;
- Uvjerenje / Potvrda o radnom iskustvu za radno mjesto na koje se prijavljuje (*potvrda/uvjerenje izdati od strane poslodavca/poslodavaca kod kojeg/kojih je to iskustvo stečeno ili uvjerenje nadležne institucije za penzijsko i invalidsko osiguranje ili uvjerenje nadležne porezne uprave, uz obavezno dostavljanje potvrde u kojoj će šifre zanimanja iz uvjerenja biti razjašnjene*);
- Relevantan dokaz o ostvarivanju prava po osnovu propisa koji tretiraju oblast boračko-invalidske zaštite izdat od strane nadležnog organa (*Prilikom sačinjavanja liste uspješnih kandidata, a u slučaju kada dva ili više kandidata ostvare isti ukupan broj bodova, komisija će prednost pri utvrđivanju redoslijeda na listi dati kandidatu koji ima status branioca ili člana porodice branioca, u skladu sa propisima kojima se reguliše oblast boračko-invalidske zaštite*).

Dokazi o ispunjavanju traženih uslova moraju biti dostavljeni u originalu ili kopiji ovjerenoj kod nadležnog organa.

V

Kriterij po osnovu kojih se vrši bodovanje kandidata za prijem u radni odnos, prema radnom mjestu na koje se prijavljuje su:

- 1) Pismeni ispit/praktični rad i
- 2) Usmeni ispit.

O svim aktivnostima u postupku provedbe oglasne procedure kandidati će biti blagovremeno obavješteni.

Kandidati koji budu izabrani bit će upućeni na ljekarski pregled radi utvrđivanja njihovog zdravstvenog stanja i radne sposobnosti za obavljanje poslova radnog mjesta.

Sa kandidatima koji budu izabrani i primljeni u radni odnos, zaključit će se ugovor o radu, kako je Javnim oglasom predviđeno.

Obavještenje o rezultatima Javnog oglasa bit će istaknuto na oglasnoj tabli i web stranici Društva, te dostavljeno prijavljenim kandidatima.

VI

Javni oglas se objavljuje u dnevnom listu „Oslobodjenje“ i web stranici Društva i isti ostaje otvoren 8 (osam) dana od dana posljednjeg objavljivanja u navednim sredstvima informisanja.

Prijave sa dokazima o ispunjavanju uslova Javnog oglasa, dostaviti lično ili preporučeno poštom, na adresu: **Tvornica transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla**, adresa: **18. hrvatske brigade broj 25, 75000 Tuzla**; sa naznakom: „**Prijava na Javni oglas broj: 04-1810/21 od 27.12.2021. godine**“, **za radno mjesto (navesti poziciju) – ne otvaraj**“.

Nepotpune, neuredne i neblagovremene prijave neće se uzeti u razmatranje.
Priložena dokumentacija se neće vraćati.

Broj: 04-1810/21

Datum: 27.12.2021. godine


Direktor

Almir Zulić