

Na osnovu člana 20a. stav (1) i (2) Zakona o radu FBiH („Službene novine FBiH“ broj: 26/16 i 89/18), člana 4. Pravilnika o radu TTU energetik d.o.o. broj: 02-28-88-4/18 od 25.12.2018. god., 02-31-15-2/19 od 28.03.2019. god., 02-34-33-2/19 od 27.06.2019. god., 02-39-62-2/19 od 28.11.2019. god., 02-40-66-2/19 od 26.12.2019. god. i 02-52-68-2/20 od 30.11.2020. god., člana 2. stav (1) i člana 5. Odluke o načinu izbora, postupku i kriterijima za izbor novih radnika i pripravnika u Tvornici transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla broj: 02-141-60-4/20 od 15.10.2020. godine i Odluke o potrebi prijema radnika broj: 04-162/21 od 16.02.2021. godine, TTU energetik d.o.o. Tuzla raspisuje:

JAVNI OGLAS

za prijem u radni odnos

I

Tvornica transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla raspisuje Javni oglas za prijem u radni odnos na sljedećim radnim mjestima:

Red. br.	Radno mjesto	Služba	Broj izvršilaca	Trajanje ugovora
1.	Bravar 4	Proizvodnja	1	12 mjeseci
2.	Bravar 5	Proizvodnja	2	12 mjeseci
3.	Bravar 6	Proizvodnja	2	12 mjeseci
4.	Metalostrugar 3	Proizvodnja	1	12 mjeseci
5.	Metalostrugar 4	Proizvodnja	1	6 mjeseci
6.	Metalostrugar – CNC operater 1	Proizvodnja	2	12 mjeseci
7.	Metalostrugar – CNC operater 2	Proizvodnja	1	12 mjeseci
8.	Metaloglodač 4	Proizvodnja	1	12 mjeseci
9.	Poslovi zavarivanja 2	Proizvodnja	1	6 mjeseci
10.	Poslovi zavarivanja 3	Proizvodnja	1	12 mjeseci
11.	Poslovi zavarivanja 4	Proizvodnja	2	12 mjeseci
12.	Poslovi zavarivanja 5	Proizvodnja	1	12 mjeseci
13.	Poslovi pjeskarenja i farbanja	Proizvodnja	1	12 mjeseci
14.	Bravarsko montažni poslovi 2	Proizvodnja	1	6 mjeseci
15.	Pomoćni poslovi	Proizvodnja	2	6 mjeseci
16.	Održavanje objekata i mašina	Održavanje	1	6 mjeseci - Pripravnik
17.	Vodeći inženjer u održavanju	Održavanje	1	Neodređeno
18.	Tehnolog bravarsko zavarivačkih poslova 2	Tehnologija	2	12 mjeseci
19.	Čistačica	Pravni, kadrovski i opći poslovi	1	12 mjeseci

II

Kraći sadržaj/opis poslova iz člana 1. Javnog oglasa po radnim mjestima:

1. **“Bravar 4”:** Izrada i montaže manje složenih čeličnih konstrukcija, savijanje limova i profila sa manjim stepenom tačnosti, kružno savijanje prstenova, cijevi, profila i limova, bušenje dijelova i pozicija na radialnoj bušilici, manje složene montaže i demontaže, ručno i

- mašinsko narezivanje navoja, odsijecanje, savijanje i ravnanje komada. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
2. **“Bravar 5”**: Izrada i montaže jednostavnih čeličnih konstrukcija, savijanje limova i profila sa manjim stepenom tačnosti, kružno savijanje prstenova, cijevi, profila i limova, bušenje dijelova i pozicija na radijalnoj bušilici, jednostavne montaže i demontaže, ručno i mašinsko narezivanje navoja, odsijecanje, savijanje i ravnanje komada. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 3. **“Bravar 6”**: Pomoćni poslovi pri izradi i montaži jednostavnih čeličnih konstrukcija, jednostavne operacije savijanja limova i profila, pomoćni poslovi pri jednostavnoj montaži i demontaži pogonskih jedinica, ručno narezivanje jednostavnih navoja, pomoćni poslovi pri izradi jednostavnih dijelova u pojedinačnoj proizvodnji. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 4. **“Metalostrugar 3”**: Obrada jednostavnijih unutrašnjih konusnih površina, izrada žljebova – kanala na bubnjevima i plaštevima prečnika do 1500 mm., izrada jednostavnijih vanjskih milimetarskih i wirtortovih konusnih navoja, obrada tolerisanih vanjskih površina dužine do 400mm., unutrašnja jednostavna obrada kugle, obrada tolerisanih unutrašnjih površina dužine do 200mm. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 5. **“Metalostrugar 4”**: Obrada jednostavnijih unutrašnjih konusnih površina, izrada žljebova – kanala na bubnjevima i plaštevima prečnika do 1000 mm, izrada jednostavnijih vanjskih milimetarskih i wirtortovih konusnih navoja, obrada tolerisanih vanjskih površina dužine do 300mm, unutrašnja gruba obrada kugle, obrada tolerisanih unutrašnjih površina dužine do 150mm. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 6. **“Metalostrugar - CNC operater 1”**: Obrada unutrašnjih konusnih površina u kvalitetu H8 i N9, izrada žljebova–kanala na bubnjevima i plaštevima prečnika od 1500 mm, izrada vanjskih milimetarskih i wirtortovih konusnih navoja, obrada tolerisanih vanjskih površina dužine do 600mm, unutrašnja gruba obrada kugle kvaliteta IT 10 i 11, obrada tolerisanih unutrašnjih površina dužine do 300mm. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 7. **“Metalostrugar - CNC operater 2”**: Obrada jednostavnijih unutrašnjih konusnih površina, izrada žljebova – kanala na bubnjevima i plaštevima prečnika do 1000 mm, izrada jednostavnijih vanjskih milimetarskih i wirtortovih konusnih navoja, obrada tolerisanih vanjskih površina dužine do 300mm, unutrašnja jednostavna obrada kugle, održavanje radnog mjesta i stroja. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 8. **“Metaloglodač 4”**: Izrada više žljebova na vratilima čije dimenzije iznose ϕ 50 mm dužine do 200 u kvalitetu N 8 i 9, izrada malih zupčanika do prečnika ϕ 150 mm modula do 5 mm u kvalitetu N 9 i 10, izrada dvostrukih utora na vratilima do ϕ 150 mm i dužine do 1000 mm, izrada utora u kvalitetu N 8 i 9, izrada koničnih rupa, poravnanje pločastih dijelova sa više strana pod pravim uglovima u kvalitetu N 8 i 9, brušenje rupa sa podeonom glavom gdje se traži kvalitet N 8 i 9, poravnanje pločastih dijelova, pravilno korištenje kapaciteta mašine i reznog alata. Pridržavanje propisa o zaštiti na radu, održavanje radnog mjesta i stroja. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 9. **“Poslovi zavarivanja 2”**: Zavarivanje složenih, velikih čeličnih konstrukcija sa posebnim zahtjevima, zavarivanje obojenih metala i legura i dijelova kod kojih se traži predgrijavanje, zavarivanje konstrukcija od tankih limova sa specijalnim postupkom zavarivanja, zavarivanje posuda pod pritiskom i raznih cjevovoda, sječenje materijala sa poluautomatskim aparatom sa optičkim vođenjem, bilježenje i sječenje pozicija prema crtežu i skicama, složeni poslovi autogenog rezanja prema skicama, crtežima i tehnološkim postupcima. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 10. **“Poslovi zavarivanja 3”**: Zavarivanje manje složenih čeličnih konstrukcija sa posebnim zahtjevima, obojenih metala, legura i dijelova, manje složenih posuda pod pritiskom i raznih cjevovoda, sječenje manje složenih materijala sa poluautomatskim aparatom sa optičkim vođenjem, bilježenje i sječenje manje složenih pozicija prema crtežu i skicama, vrši pripremu i izmjenu boca plina i kiseonika. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 11. **“Poslovi zavarivanja 4”**: Zavarivanje jednostavnih čeličnih konstrukcija sa posebnim zahtjevima, jednostavnih obojenih metala, legura i dijelova, sječenje jednostavnih materijala sa poluautomatskim aparatom sa optičkim vođenjem, bilježenje i sječenje jednostavnih

- pozicija prema crtežu i skicama, jednostavni poslovi autogenog rezanja prema skicama, crtežima i tehnološkim postupcima, vrši pripremu i izmjenu boca plina i kiseonika. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
12. **“Poslovi zavarivanja 5“:** Zavarivanje jednostavnih čeličnih konstrukcija, pomoćni poslovi pri sječenju jednostavnih materijala sa poluautomatskim aparatom sa optičkim vođenjem, bilježenje i sječenje jednostavnih pozicija prema crtežu i skicama, pripreme za navarivanje pohabanih dijelova, pripreme za poslove autogenog rezanja prema skicama, crtežima i tehnološkim postupcima, vrši pripremu i izmjenu boca plina i kiseonika. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 13. **“Poslovi pjeskarenja i farbanja“:** Obavlja jednostavne poslove pjeskarenja i farbanja, pripreme za šaržiranje i sinhronizovanje protoka materijala, ulazne i izlazne kontrole obrađenog materijala u pjeskari i farbaoni, čišćenje radnog prostora pjeskare i farbaone, stara se za urednost svog radnog mjesta. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 14. **“Bravarsko-montažni poslovi 2“:** Priprema dijelova, podsklopova i sklopova za jednostavnu montažu, montaža opreme, demontaža i defektaža jednostavnijih proizvoda, brušenje i dotjerivanje jednostavnih elemenata, izrada noževe za jednostavne alate, popravka jednostavnih bravarski pribor, alate i mjerila. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 15. **“Pomoćni poslovi“:** Pomoćni poslovi u bravarskim poslovima, utovar i istovar tereta, praćenje tereta pri transportu radnih prostorija. Korištenje sredstava zaštite na radu. Slaganje raznih predmeta i održavanje urednosti radnog prostora. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 16. **“Održavanje objekata i mašina“:** Vrši poslove održavanje objekta i građevinske poslove, preventivni pregledi objekata i otklanjanje sitnih nedostataka, stalna kontrola, održavanje i popravka mašina i opreme (preventivno i tekuće održavanje, saradnja pri generalnom remontu, povremena izrada i dorada rezervnih dijelova), mehaničko štelovanje mašina, montaža ili saradnja pri montaži opreme, saradnja prilikom planiranih i neplaniranih intervencija i popravaka mašina, opreme i sistema (instalacija, gasnih postrojenja), čišćenja mašina i dijelova mašina u sklopu preventivnog održavanja, popunjavanje interne dokumentacije u vezi sa održavanjem. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 17. **“Vodeći inženjer u održavanju“:** Organizacija i optimizacija rada po odjeljenjima u tvornici, projektovanje elektro i mašinskih sistema, vođenje procesa održavanja mašina i zgrada, bavljanje pripadajućih poslova korektivnog, preventivnog i investicijskog elektro održavanja, kontrola praćenja ispravnosti mjernih instrumenata tehnološke opreme, te izrada prijedloga za aktivnosti unapređenja, prijedlog radnih zadataka po odjeljenjima, te kontrola kvaliteta izvršenih radnih zadataka, priprema podloga, izvještaja i radnih materijala neposrednom rukovodiocu, učešće u defektaži kvarova mašina, opreme i instalacija, poslovi na elektro i elektroničkom održavanju mašina, sprovođenje mjera zaštite na radu, kontrola evidencija i aktivnosti praćenja ispravnosti vozila i transportnih sredstava, održavanje transportnih sredstva u ispravnom stanju. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 18. **“Tehnolog bravarsko-zavarivačkih poslova 2“:** Razrađuje tehnološke postupke za čelične konstrukcije, izrađuje tehnologiju zavarivanja za čelične konstrukcije, projektovanje i definisanje konstruktivnih zadataka, konstruisanje alata i naprava, planovi zavarivanja i pripajanja pojedinih pozicija u podsklopove, izrađuje planove snimanja zavara, vrši proračune i daje uputstva za obradu elemenata na složenim mašinama, grupisanje tehnoloških postupaka, proučavanje tehničke dokumentacije složenih proizvoda, utvrđivanje redosljeda tehnološke razrade i lansiranja dokumentacije u proizvodnju. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
 19. **“Čistačica“:** Čisti i održava higijenu poslovnih i radnih prostorija - higijenu patosa, zidova, staklenih površina, vitrina, regala, stolova i ostalih sadržaja u radnim prostorijama, vrši povremeno pranje tapetiranih površina, prozora i obično sanitarno održavanje pomoćnih prostorija, vrši odlaganje smeća i neupotrebljivog materijala. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.

III

Kandidat koji se prijavljuje na Oglas potrebno je da ispunjava opće i posebne uslove, kako slijedi:

a) Opći uslovi:

- Da je državljanin BiH
- Da je stariji od 18 godina
- Da je zdravstveno sposoban za obavljanje poslova radnog mjesta

b) Posebni uslovi:

Za radno mjesto pod rednim brojem 1. i nazivom „**Bravar 4**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 2. i nazivom „**Bravar 5**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 3. i nazivom „**Bravar 6**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Za radno mjesto pod rednim brojem 4. i nazivom „**Metalostrugar 3**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 1 (jedna) godinu radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 5. i nazivom „**Metalostrugar 4**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 6. i nazivom „**Metalostrugar CNC operater 1**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog ili elektrotehničkog smjera

Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 7. i nazivom „**Metalostrugar - CNC operater 2**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 8. i nazivom „**Metaloglodač 4**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 9. i nazivom „**Poslovi zavarivanja 2**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 3 (tri) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 10. i nazivom „**Poslovi zavarivanja 3**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 11. i nazivom „**Poslovi zavarivanja 4**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 12. i nazivom „**Poslovi zavarivanja 5**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 13. i nazivom „**Poslovi pjeskarenja i farbanja**“:

- II/PK/I/NK stepen stručne spreme

Za radno mjesto pod rednim brojem 14. i nazivom „**Bravarsko – montažni poslovi 2**“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, svi smjerovi

Za radno mjesto pod rednim brojem 15. i nazivom „**Pomoćni poslovi**“:

- I/NK stepen stručne spreme

Za radno mjesto pod rednim brojem 16. i nazivom „**Održavanje objekata i mašina - Pripravnik**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, svi smjerovi

Za radno mjesto pod rednim brojem 17. i nazivom „**Vodeći inženjer u održavanju**“:

- VII/VSS stepen stručne spreme, elektrotehničkog smjera

Minimalno 3 (tri) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 18. i nazivom „**Tehnolog bravarsko – zavarivačkih poslova 2**“:

- VII/VSS stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 19. i nazivom „**Čistačica**“:

- I/NK/ stepen stručne spreme

IV

Kandidati su dužni priložiti sljedeću dokumentaciju:

- Pismenu prijavu na oglas, svojeručno potpisanu, sa naznakom jednog ili više radnog/ih mjesta na koja se prijavljuje, broj telefona, tačnu adresu stanovanja i kraću biografiju (kandidat koji se prijavljuje na više oglašanih radnih mjesta popunjava jednu prijavu i u istoj navodi radna mjesta na koja se prijavljuje);
- Izvod iz matične knjige rođenih;
- Diplomu/Uvjerenje o završenom školovanju, potrebnu za radno mjesto na koje se kandidat prijavljuje;
- Uvjerenje / Potvrda o radnom iskustvu za radno mjesto na koje se prijavljuje (*potvrda/uvjerenje izdati od strane poslodavca/poslodavaca kod kojeg/kojih je to iskustvo stečeno ili uvjerenje nadležne institucije za penzijsko i invalidsko osiguranje ili uvjerenje nadležne porezne uprave, uz obavezno dostavljanje potvrde u kojoj će šifre zanimanja iz uvjerenja biti razjašnjene*).
- Relevantan dokaz o ostvarivanju prava po osnovu propisa koji tretiraju oblast boračko-invalidske zaštite izdat od strane nadležnog organa (*Prilikom sačinjavanja liste uspješnih kandidata, a u slučaju kada dva ili više kandidata ostvare isti ukupan broj bodova, komisija će prednost pri utvrđivanju redosljeda na listi dati kandidatu koji ima status branioca ili člana porodice branioca, u skladu sa propisima kojima se reguliše oblast boračko-invalidske zaštite*).

Dokazi o ispunjavanju traženih uslova moraju biti dostavljeni u originalu ili kopiji ovjerenoj kod nadležnog organa.

V

Kriterij po osnovu kojih se vrši bodovanje kandidata za prijem u radni odnos, prema radnom mjestu na koje se prijavljuje su:

- 1) Pismeni ispit/praktični rad i
- 2) Usmeni ispit.

O svim aktivnostima u postupku provedbe oglasne procedure kandidati će biti blagovremeno obavješteni.

Kandidati koji budu izabrani bit će upućeni na ljekarski pregled radi utvrđivanja njihovog zdravstvenog stanja i radne sposobnosti za obavljanje poslova radnog mjesta.

Sa kandidatima koji budu izabrani i primljeni u radni odnos, zaključit će se ugovor o radu, kako je Javnim oglasom predviđeno.

Obavještenje o rezultatima Javnog oglasa bit će istaknuto na oglasnoj tabli i web stranici Društva, te dostavljeno prijavljenim kandidatima.

VI

Javni oglas se objavljuje u dnevnom listu „Oslobođenje“ i web stranici Društva i isti ostaje otvoren 8 (osam) dana od dana posljednjeg objavljivanja u navednim sredstvima informisanja.

Prijave sa dokazima o ispunjavanju uslova Javnog oglasa, dostaviti lično ili preporučeno poštom, na adresu: **Tvornica transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla**, adresa: **18. hrvatske brigade broj 25, 75000 Tuzla**; sa naznakom: **„Prijava na Javni oglas broj: 04-165/21 od 17.02.2021. godine“, za radno mjesto (navesti poziciju) – ne otvaraj“.**

Nepotpune, neuredne i neblagovremene prijave neće se uzeti u razmatranje.
Priložena dokumentacija se neće vraćati.

Broj: 04-165/21

Datum: 17.02.2021. godine

